

CONTROL PREDICTIVO DE TRANSFORMADORES

INFORME DE RESULTADOS

Datos del solicitante:

Referencia Informe CEIS:

Referencia Cliente:

Fecha toma de muestra:

Fecha inicio trabajos:

Fecha recepción muestra:

Fecha finalización trabajos:

Naturaleza de la muestra: Aceite dieléctrico

Empresa donde presta servicio (1):

Centro:

Nº serie/Identificador:

Puesta en servicio:

Motivo del análisis:

Tipo Comunicación:

Tensión Máxima (KV):

Potencia (MVA):

Peso aceite (Kg):

U. Técnica:

Categoría:

O.Trab/Serv.:

Fabricante:

Respiración:

Año de fabricación:

Regulación:

Refrigeración:

Temperatura (°C):

P. Muestreo:

Transformador de Gran Potencia (Potencia igual o superior a 100 MVA))

CEIS no es responsable de la toma de muestras

Este informe sólo puede ser reproducido en su totalidad, quedando prohibida la reproducción parcial del mismo sin autorización expresa del laboratorio.

Las opiniones e interpretaciones indicadas en este informe no deben de ser utilizadas desde un punto de vista contractual sin un acuerdo explícito entre ambas partes.

(1) Información facilitada por el cliente

Este informe es seguro y está protegido frente a cambios posteriores a su firma. Para verificar la versión firmada y su coincidencia, deberá pinchar sobre el icono de alerta que aparece sobre la firma electrónica, y podrá así visualizar la única versión que la firma incluida en el informe avala.

Gestor del Cliente
06/11/2014

Referencia Informe CEIS:

Referencia Cliente:

Centro:	Peso aceite (Kg):
Puesta en servicio:	Temperatura (°C):
Tensión Máxima (kV):	Regulación:
Potencia (MVA):	U.Técnica:

RESULTADOS DE LOS ANÁLISIS DE GASES DISUELTOS

Las concentraciones se encuentran expresadas en ppm (V/V)

Informe	Muestreo	PT	H ₂	CH ₄	C ₂ H ₄	C ₂ H ₆	C ₂ H ₂	CO	CO ₂	O ₂	N ₂	VTGCD(*)	%Gas(*)
	31/10/2020	FC	8	2	1	6	< 1	28	400	10.000	37.337	45,0	4,79

Los análisis realizados con el sistema de desgasificación bomba Toepler con anterioridad a febrero de 2003 no se encuentran amparados por la acreditación 1/LE748

<i>Incertidumbres asociadas a la medida de la concentración:</i>	H ₂	CH ₄	C ₂ H ₄	C ₂ H ₆	C ₂ H ₂	CO	CO ₂	O ₂	N ₂
	5%	5%	5%	5%	8%	8%	8%	8%	8%

Las incertidumbres estimadas se refieren a la incertidumbre expandida del ensayo, para k=2 y un nivel de confianza del 95%

Presión ensayo (mmHg): 708,00
 Temperatura ensayo (°C): 24,00
 Sistema de desgasificación: BOMBA TOEPLER
 Normas de referencia: UNE-EN 60567:12
 Procedimiento de ensayo: PT-QUI-14 Ed 01

VTGCD: Volumen total de gases combustibles disueltos
 (*) Valores no recogidos en el alcance de la acreditación 1/LE748

Referencia Informe CEIS:

Referencia Cliente:

Centro:
Puesta en servicio:
Tensión Máxima (kV):
Potencia (MVA):

Peso aceite (Kg):
Temperatura (°C):
Regulación:
U.Técnica:

DIAGNÓSTICO (*) AGD Normal

El equipo no presenta síntomas de defecto.

La seguridad y continuidad del servicio, en función de los resultados de la analítica, no se encuentran comprometidas.

Todos los gases se encuentran en los límites considerados como normales.

Todos los derivados furánicos se encuentran en los límites considerados como normales.

EVALUACIÓN (*)

No se encontraron defectos

La distribución de las concentraciones de gases combustibles es normal, nada que reseñar por el momento.

No se evidencian síntomas de degradación en el aislamiento celulósico

RECOMENDACIONES (*)

Realizar un seguimiento periódico del equipo.

Próximo análisis: 31/10/2020

Los comentarios y opiniones indicados en este informe deben considerarse como interpretaciones propias del laboratorio emisor. Estas interpretaciones están basadas en las norma UNE-EN 60599:99 así como en estudios propiedad del laboratorio.